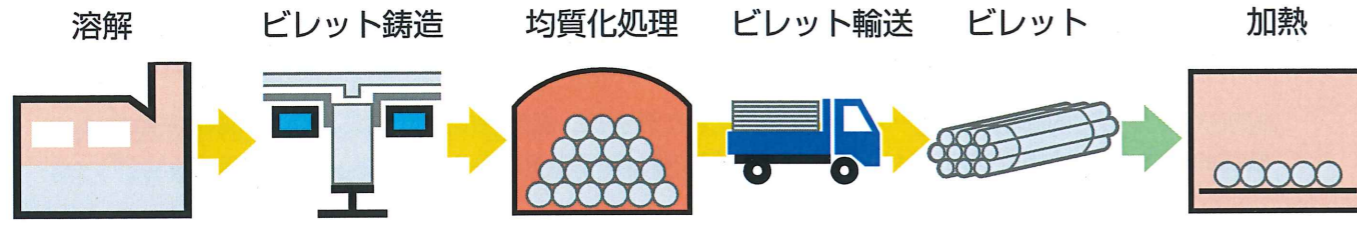
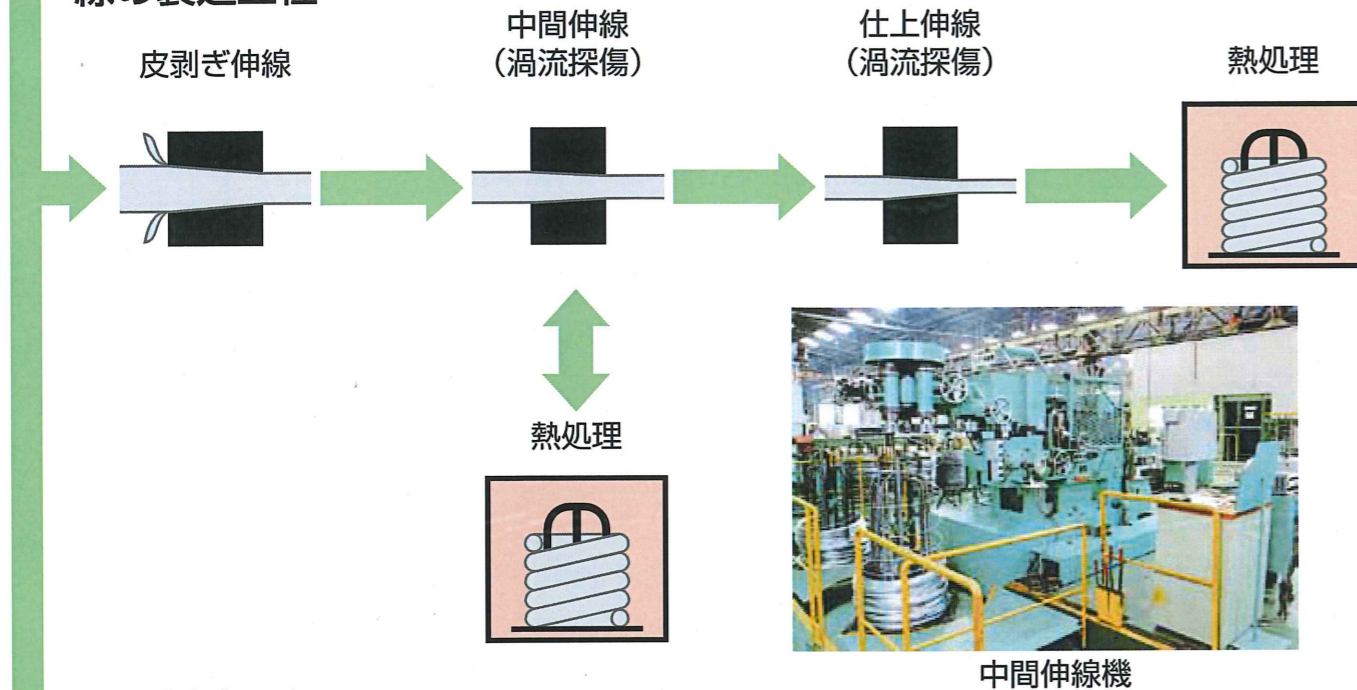


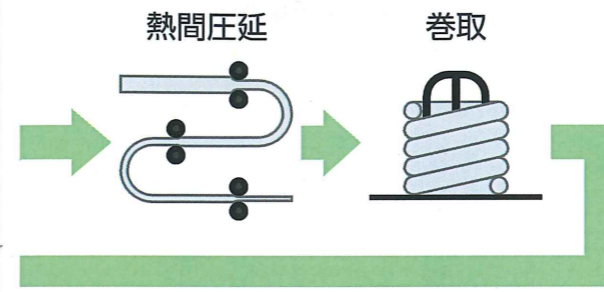
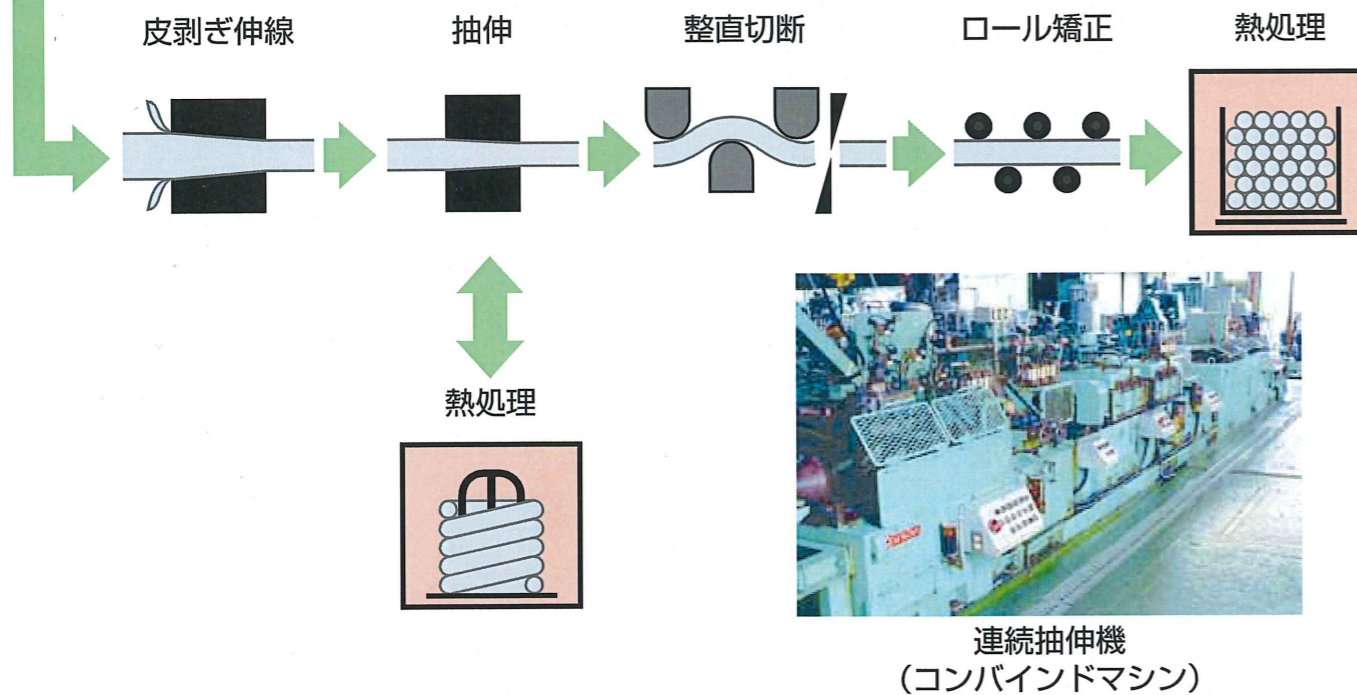
製造工程



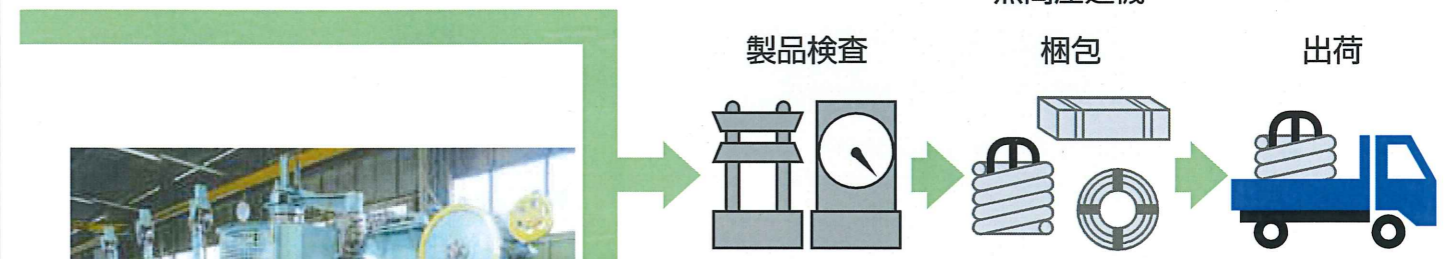
線の製造工程



棒の製造工程



熱間圧延機



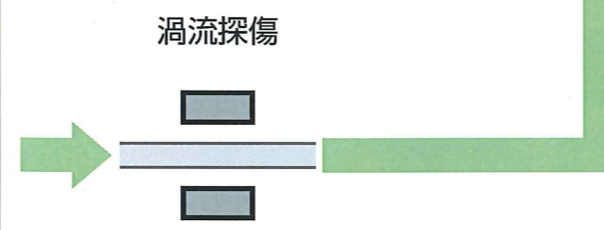
製造可能範囲

品 種	調 質	棒の製造範囲		線の製造範囲	
		最大径 (mm)	最小径 (mm)	最大径 (mm)	最小径 (mm)
1000系	H	18.0	3.00	18.0	0.15
	O	18.0	3.00	18.0	0.30
2000系	H	18.0	1.00	18.0	1.00
	O	18.0	3.00	18.0	1.00
	T3(T4)	18.0	2.00	18.0	2.00
	T8(T6)	18.0	3.00	18.0	2.00
3000系	H	18.0	1.00	18.0	1.00
	O	18.0	3.00	18.0	1.00
4000系	H	18.0	1.00	18.0	1.00
	O	18.0	3.00	18.0	1.00
5000系	H	18.0	1.00	18.0	0.10
	O	18.0	3.00	18.0	0.10
6000系	H	25.0	1.00	25.0	0.10
	O	25.0	3.00	25.0	0.30
	T3(T4)	25.0	2.00	25.0	2.00
	T8(T6)	25.0	3.00	25.0	2.00
7000系	H	18.0	1.00	18.0	2.00
	O	18.0	3.00	18.0	2.00
	T8(T6)	18.0	3.00	18.0	2.00

※6000系以外のφ19~φ25mmは試作・開発中につき、上記サイズを外れる場合は個別にご相談下さい。



仕上伸線機



ロール矯正機